

TPI Façonneur de produits imprimés CFC (FA)

TPI Technologue en reliure CFC, domaine industrie (TR)

Le TPI comprend, pour les deux professions, des machines obligatoires et des machines au choix. Les exigences concernant les machines obligatoires s'appliquent aux deux métiers.

Machines obligatoires :

Massicot et plieuse, avec les exigences minimales suivantes :

Massicot

- 2 bulletins de travail différents (grammage, format, finition, minimum 8 coupes)
- Report du tracé de coupe dans la documentation (croquis, mesures et informations complémentaires)
- Changement de lame

Plieuse (pas de feuilles pré-rainées)

- 2 bulletins de travail différents (grammage, format)
- Cahier de 16 pages avec au moins 1 pli croisé (par ex. pli labeur 16, 3 plis zigzag + 1 pli croisé, 2 plis parallèles de base + 1 pli croisé)
- Pliage d'un pli parallèle d'au moins 8 pages
- Au moins 1 outil sur l'arbre porte-outils (rainage, perforation, coupe)

Machines à choix

Les exigences pour les machines au choix varient. Les façonneurs de produits imprimés CFC doivent obtenir au moins **55 points**, tandis que les technologues en reliure CFC, domaine industrie, doivent atteindre au moins **85 points**.

La sélection des machines se fait en fonction des spécificités de l'entreprise de formation. Pour atteindre le minimum de points requis, chaque processus ne peut être utilisé qu'une seule fois.

Sur demande, d'autres machines peuvent être incluses, et le nombre de points sera déterminé par le chef expert ou la commission d'examen. Le travail pratique comprend la mise en place de la machine ainsi qu'un temps minimum de production de 20 minutes après l'installation.

Légende

Gris : production de livres

Orange : brochure multicouche

Violet : brochure monocouche

Jaune : système d'expédition

Bleu : Machine individuelle

Vert : pliage

Blanc : échantillons

Machines à choix

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Chaîne de reliure (Arrondissement - Emboîtement)	Système de traitement des blocs de livres avec station pose de gardes	Système de traitement des blocs de livres sans station pose de garde	
	Couseuse au fil textile	Presse à livres et station d'étuvage	
	Machine à coller les feuilles de garde et les images		
	Couverturière		
	Système de marquage à chaud (Semi-automatique ou automatique)		
	Machine à jaquettes		
	Brocheuse automatique sans couture à partir de 3 pinces (station de rainage, de fraisage et de pressage)	Brocheuse automatique sans couture à 1 pince	Margeur colleur (échantillons, cartes, etc.)
		Massicot trilatéral	Margeur de couvertures avec station de pliable à rabats
		Massicot droit	Dispositif transversal de pose d'un renfort
		Chaîne d'encartage (encarteuse seule)	Margeur de blocs de livres
Encarteuse-piqueuse (margeur de cahier, agrafage, Trimer)			Margeur de couvertures
Assembleuse-piqueuse, (assembleuse, agrafage, trimmer)			Margeur à cartouches
			Repliage
			Agrafes omega
			Empileur-bijoteur
			Agrafeuse
	Système d'expédition avec mise sous plastique		Système d'adressage
	Système de mailing		Mise sous pastique rétractable/Tunnel de rétraction
			Insertion d'encart
		Foreuse	Machine à rainer et à perforer (petite machine, par ex. Pit-Stop)
	Système de coupe de répertoires	Palettiseur automatique	
	Machine de découpe, de rainage ou de perforation	Système de reliure à peigne métallique	
		Système de découpe pour peigne métallique	
		Machine de mise sous pli	
		Système d'assemblage de feuillets individuels (assembleuse)	
		Pliage collé / Perforation séquentielle	Pliage spécial
	Fabrication d'échantillons par ex. (commandes diverses, bon d'exécution, etc.)	Fabrication d'échantillons par ex. (1 commande avec plusieurs ex.)	

Exemples FA (Degré de complexité) 55 points

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Système d'assemblage de feuillets individuels avec finition		Foreuse	Pliage spécial
		Production d'échantillons par ex. (1 commande avec plusieurs ex.)	

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Encarteuse-piqueuse (margeur de feuilles, agrafage, massicot)		Foreuse	Margeur de couvertures
			Empileur-bijoteur
			Machine à rainer et à perforer (petite machine, par ex. Pit-Stop)

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
	Machine à relier par collage à partir de 3 pinces (station de rainage, de fraisage et de pressage)	Massicot à trois lames	Empileur-bijoteur
		Assembleuse de feuillets	
		Système d'assemblage de feuillets individuels	

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Système d'assemblage de feuillets individuels avec finition	Machine de poinçonnage-rainurage ou de perforation (OHZ/OHT)	Perceuse	

Exemples TR (Degré de complexité) 85 points

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Encarteuse-piqueuse (margeur, agrafeuse, massicot)	Couverturière	Production d'échantillons par ex. (1 commande avec plusieurs ex.)	Margeur de couvertures
	Système de film de dorure à chaud (semi-automatique ou automatique)		Empileur-bijoteur

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Encarteuse-piqueuse (Margeur, Agrafeuse, Trimmer)	Machine à relier par collage à partir de 3 pinces (station de rainurage, de fraisage et de pressage)	Perceuse	Margeur de couvertures
		Massicot à 3 lames	Empileur-bijoteur
			Margeur à cartouches

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Encarteuse-piqueuse (Margeur, Agrafeuse, Trimmer)	Système d'expédition avec mise sous film	Palettiseur automatique	Alimentation en barres
	Système de découpe de répertoires		Margeur à cartouches

Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points	Degré de complexité en points
30	20	10	5
Ligne de fabrication (arrondi – Emboîtage)	Système de traitement des blocs de cahiers avec station de préparation	Presse à livres et station de cuisson	
	Production d'échantillons par ex. (commandes diverses, GzA, etc.)	Massicot à 3 lames	