

Programme de formation pour les entreprises formatrices

relatif à l'Ordonnance du SEFRI sur la formation professionnelle initiale de

Technologue en médias avec certificat fédéral de capacité (CFC)

Orientation impression

Soumis à la commission pour le développement et la qualité le 1^{er} octobre 2018

Table des matières

1.	Introduction	3
1.1.	Objectif, finalité et utilisation du programme de formation . Fehler! Textmarke nicht definiert.	
2.	Vue d'ensemble des compétences opérationnelles	4
3.	Domaines de compétences opérationnelles, compétences opérationnelles et objectifs évaluateurs par lieu de formation	5
	Domaine de compétences opérationnelles a: mise en œuvre de mesures relatives à la production..	5
	Domaine de compétences opérationnelles b: assistance et conseil à la clientèle	10
	Domaine de compétences opérationnelles c: planification et préparation des travaux	11
	Domaine de compétences opérationnelles d: traitement des données	15
	Domaine de compétences opérationnelles e: exécution des travaux d'impression.....	18
	Domaine de compétences opérationnelles f: exécution de travaux de façonnage et de travaux en aval	24
	Domaine de compétences opérationnelles g: maintenance et entretien des machines d'impression	26

1. Introduction

L'ordonnance et le plan de formation s'appliquent à la formation de base des technologues en médias CFC. L'ordonnance définit les conditions-cadres de la formation professionnelle de base. Ce sont parmi d'autres : l'objet et la durée de la formation professionnelle de base, les objectifs et les exigences, la proportion de la formation dans les trois lieux d'apprentissage et la procédure de qualification avec les certificats et les titres. Le programme décrit le contenu de la formation professionnelle de base et le profil des qualifications. En outre, il précise quelles compétences opérationnelles sont enseignées dans quels lieux d'apprentissage.

Les documents de mise en œuvre (programme de formation pour les entreprises de formation, pour les cours interentreprises (CIE) et pour les écoles professionnelles) sont publiés par l'Ortra comme instruments de promotion de la qualité. Ils décrivent la mise en œuvre de la formation dans les trois lieux d'apprentissage et les procédures de qualification.

1.1. Objectif, finalité et utilisation du programme de formation

But et finalité

Le programme de formation pour les entreprises de formation montre comment la formation de quatre ans doit être mise en œuvre dans les entreprises de formation. Elle coordonne également la formation dans l'entreprise par opposition au programme des écoles professionnelles et au programme de formation des CIE. L'ordre chronologique des contenus d'apprentissage permet d'optimiser cette coopération sur le lieu d'apprentissage.

Ce document fournit aux formateurs des outils pour comparer le niveau de formation attendu par semestre avec le travail réellement effectué dans la pratique et ainsi enregistrer et suivre les progrès des apprentis dans le processus d'apprentissage.

2. Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

Domaine de Compétences opérationnelles	Compétence opérationnelle							
	1	2	3	4	5	6	7	8
a mise en œuvre de mesures relatives à la production	a1 garantir la sécurité au travail, la protection de la santé et celle de l'environnement	a2 effectuer pendant le processus de production des calculs spécifiques appliqués au domaine	a3 utiliser des logiciels spécifiques au domaine d'activité pour le traitement des données et la gestion de la production	a4 prendre en compte et appliquer des principes scientifiques pertinents pour la production	a5 utiliser des matériaux et produits auxiliaires ainsi que des supports d'impression dans le processus de production	a6 tenir compte de la chaîne de création de valeur de l'industrie graphique et la mettre en œuvre dans le processus de production	a7 comparer et évaluer les procédés d'impression	a8 utiliser les médias et les technologies
b assistance et conseil à la clientèle	b1 assurer la communication avec les collaborateurs et les clients	b2 conseiller la clientèle en ce qui concerne les processus et les possibilités de production	b3 établir des offres pour des imprimés	b4 prendre en charge et traiter les réclamations de la clientèle				
c planification et préparation des travaux	c1 élaborer le processus de fabrication en fonction des commandes	c2 coordonner le traitement de la commande avec les divisions intervenant en amont et en aval, ainsi qu'avec les partenaires externes	c3 planifier et mettre en place des processus d'automatisation dans le cycle de production des imprimés	c4 acheter des matériaux et en planifier l'approvisionnement				
d traitement des données	d1 réceptionner et optimiser des données pour des travaux d'impression	d2 organiser les données d'impression selon les souhaits de la clientèle et les directives de l'entreprise	d3 personnaliser les données d'impression	d4 produire le bon à tirer ou l'épreuve (proof) et en vérifier la qualité et l'exhaustivité	d5 réaliser des formes ou des poses pour une impression efficace et imprimer des données	d6 numériser des documents et les modifier		
e exécution des travaux d'impression	e1 fabriquer et mélanger les teintes	e2 mettre en route et régler les machines et systèmes d'impression ainsi que les périphériques	e3 réaliser une épreuve ou une première impression du produit	e4 imprimer des produits et surveiller le processus d'impression	e5 ennoblir des imprimés	e6 façonner des imprimés à l'aide d'installations intégrées	e7 réaliser des produits de grand format	
f exécution de travaux de façonnage et de travaux en aval	f1 façonner des imprimés en produits finis à l'aide d'équipements externes	f2 confectionner des envois personnalisés d'imprimés (Lettershop)	f3 emballer et expédier des imprimés					
g maintenance et entretien des machines d'impression	g1 entretenir les machines d'impression	g2 réparer les machines en cas de dérangement, y compris lorsque des matériaux sont défectueux						

Im = Orientation Impression, Tp = Orientation Technique printmédia, Sé = Orientation Sérigraphie

Niveau d'exigences de la profession

Le niveau d'exigence de la profession est défini de manière détaillée dans le plan de formation à l'aide des objectifs évaluateurs déterminés à partir des compétences opérationnelles pour les trois lieux de formation. Outre les compétences opérationnelles, la formation professionnelle initiale englobe également l'enseignement de la culture générale conformément à l'ordonnance du SEFRI du 27 avril 2006 concernant les conditions minimales relatives à la culture générale dans la formation professionnelle initiale (RS 412.101.241).

3. Domaines de compétences opérationnelles, compétences opérationnelles et objectifs évaluateurs par lieu de formation

Dans ce qui suit, seuls les objectifs évaluateurs qui doivent être enseignés par l'entreprise de formation sont énumérés. Les objectifs évaluateurs qui ne doivent être enseignés qu'à l'école ou au CIE ne sont pas énumérés pour simplifier le programme, mais peuvent être trouvés dans le plan de formation.

Domaine de compétences opérationnelles a: mise en œuvre de mesures relatives à la production

Les technologues en médias disposent de connaissances de base dans les domaines de la sécurité au travail, des risques d'accident, de la protection de l'environnement, de l'écologie, des sciences naturelles, des matériaux et des produits, des mathématiques, de l'informatique, de l'industrie et des entreprises graphiques, des procédés d'impression et des nouveaux médias et technologies. Ils les utilisent de manière ciblée pour l'ensemble du processus de travail.

Compétence opérationnelle a1: garantir la sécurité au travail, la protection de la santé et celle de l'environnement									
Les technologues en médias mettent en œuvre et appliquent des mesures de prévention des accidents, d'hygiène professionnelle et de prévention de la santé. Ils utilisent les matériaux dans le respect de l'environnement et évitent, dans la mesure du possible, les déchets. Ils mettent en œuvre des mesures de protection de l'environnement.									
Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP (Ecole professionnelle)	CIE (Cours entreprises)	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 ^e année (Année de	a1.1	Ils prennent des mesures afin de prévenir les accidents (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 ^e année	CIE1	
	a1.2	Ils appliquent des mesures de prévention de la santé, d'hygiène professionnelle et d'ergonomie au poste de travail (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1	

formati on)	a1.3	Ils mettent en œuvre des mesures relatives à la manipulation de substances dangereuses (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1
	a1.4	Ils utilisent les matériaux en ménageant les ressources et évitent ou préviennent les déchets (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1
	a1.5	Ils mettent en œuvre des mesures de protection de l'environnement (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1
	a 1.6	Ils mettent en oeuvre des mesures visant à accroître l'efficacité énergétique dans l'entreprise (planification et optimisation des processus, éviter de faire fonctionner les machines sans les utiliser) (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Compétence opérationnelle a2: effectuer pendant le processus de production des calculs spécifiques appliqués au domaine

Dans le cadre de leur activité professionnelle quotidienne, les technologues en médias effectuent divers calculs, tels les calculs d'imposition, les calculs de quantités et proportions des mélanges d'encres ou les conversions d'échelle. À cet effet, ils utilisent avec assurance des connaissances mathématiques appliquées à leur domaine d'activité.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a2.1	Ils appliquent les bases mathématiques (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1	

	a2.2	Ils effectuent des calculs spécifiques appliqués au domaine (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Année	CIE 1	
--	------	--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----------	-------	--

Compétence opérationnelle a3: utiliser des logiciels spécifiques au domaine d'activité pour le traitement des données et la gestion de la production

Dans le cadre de leur activité professionnelle quotidienne, les technologues en médias utilisent des logiciels spécifiques à leur domaine d'activité pour le traitement des données et la gestion de la production. À cet effet, ils disposent de connaissances informatiques de base appliquées à leur domaine.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a3.1	Ils utilisent des logiciels spécifiques à leur entreprise en fonction du travail à exécuter (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Année	CIE 2	
	a3.2	Ils décrivent le réseau propre à leur entreprise (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	a3.3	Ils expliquent les mesures de protection et de sécurité propres à leur entreprise (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle a4: prendre en compte et appliquer des principes scientifiques pertinents pour la production

Dans le cadre de leur activité professionnelle quotidienne, les technologues en médias tiennent compte de principes scientifiques et les utilisent de manière ciblée, notamment dans la théorie et synthèses des couleurs, l'optique et les sources lumineuses, la chimie, la mécanique, la thermodynamique, l'électricité et l'électrotechnique.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a4.1	Ils utilisent les bases scientifiques spécifiques à leur domaine (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Année		

Compétence opérationnelle a5: utiliser des matériaux et produits auxiliaires ainsi que des supports d'impression dans le processus de production

Les technologues en médias travaillent avec des matériaux et des produits des plus divers. Ils connaissent les propriétés des supports d'impression et les utilisent de manière optimale. Ils connaissent les matériaux et produits auxiliaires pour la production et les utilisent correctement, judicieusement et en préservant l'environnement.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a5.1	Ils utilisent correctement et écologiquement les différents matériaux et produits auxiliaires spécifiques à l'entreprise (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj	CIE 1	
	a5.2	Ils utilisent des supports d'impression en fonction du produit (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	a5.3	Ils examinent différents supports d'impression quant à leurs composition, propriétés et utilisation (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle a6: tenir compte de la chaîne de création de valeur de l'industrie graphique et la mettre en œuvre dans le processus de production

Les technologues en médias connaissent leur environnement professionnel. Dans leurs tâches quotidiennes, ils tiennent compte des particularités d'une entreprise graphique et connaissent les tâches et les compétences des professions apparentées. Ils sont familiarisés avec les processus techniques et organisationnels d'une entreprise graphique, disposent de connaissances de base dans la gestion opérationnelle des entreprises et connaissent les systèmes de qualité usuels.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a6.1	Ils décrivent et utilisent la structure, l'organisation et l'environnement de leur propre entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj		
	a6.2	Ils citent les professions apparentées et leurs activités, ainsi que les interfaces avec leur propre activité en sein de l'entreprise (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle a7: comparer et évaluer les procédés d'impression

Les technologues en médias connaissent les avantages et les inconvénients des procédés d'impression usuels (p. ex. impression numérique, impression en relief, héliogravure, impression à plat, sérigraphie...) et recommandent le procédé idéal en fonction du produit à imprimer.

Année de formation (recom)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			

mandé e)									
1 Année	a7.2	Ils rattachent les imprimés spécifiques à l'entreprise à leur procédé d'impression (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj		

Compétence opérationnelle a8: utiliser les médias et les technologies

Les technologues en médias connaissent les récents développements dans la branche. Ils maîtrisent les nouveaux médias et les nouvelles technologies et ils savent aussi les utiliser et exploiter lorsque cela est judicieux.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	a8.1	Ils mettent à profit les évolutions et les tendances dans leur entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj		

Domaine de compétences opérationnelles b: assistance et conseil à la clientèle

Les technologues en médias conseillent et suivent la clientèle dans le cadre d'entretiens directs, téléphoniques ou par écrit. Ils garantissent la communication avec les partenaires tant internes qu'externes et assurent par conséquent le flux d'informations.

Compétence opérationnelle b1: assurer la communication avec les collaborateurs et les clients

Les technologues en médias communiquent avec les collaborateurs, les clients et les partenaires externes. Ils appliquent les règles de communication et soignent une apparence extérieure exemplaire. Ils expliquent simplement les processus de production et optent pour le procédé approprié. Ils savent s'exprimer à l'oral et à l'écrit de manière adaptée au destinataire.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1. Année	b1.1	Ils se comportent cordialement et respectueusement dans leurs contacts avec les clients, les collaborateurs et les partenaires externes (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Lj	CIE 1	
	b1.2	Ils mettent en œuvre les prescriptions de l'entreprise en matière d'apparence extérieure et de présentation (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	b1.3	Ils expliquent simplement les processus de production (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Domaine de compétences opérationnelles c: planification et préparation des travaux

Les technologues en médias planifient et préparent les travaux de sorte à ce que la commande concrète soit mise en œuvre de manière ciblée et coordonnée. Ils réceptionnent les commandes, les clarifient, établissent un procédé de fabrication, coordonnent les étapes de travail identifiées avec les divisions en amont et en aval, planifient et mettent en place les automatisations dans le flux de travaux. Ils assurent l'achat des matériaux nécessaires et en planifient l'approvisionnement en fonction de la commande.

Compétence opérationnelle c1: élaborer le processus de fabrication en fonction des commandes

Les technologues en médias prennent en charge et clarifient les commandes en demandant des compléments d'informations en cas de doutes ou d'indications lacunaires et veillent à ce qu'ils disposent de toutes les informations pour traiter la commande. Ils élaborent un processus de fabrication pour le client qui comporte la planification de la production et l'échéancier et qui définit en outre la méthode de personnalisation et de façonnage. Sur la base de celui-ci, il est possible de procéder à la planification détaillée, la coordination et l'exécution.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
2 .und 3 .Lj	c1.1	Ils prennent en charge les commandes et vérifient qu'il ne manque aucune information (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2./3. Année		
	c1.2	Ils structurent, traitent et classent méthodiquement les commandes (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c1.3	Ils élaborent le déroulement complet d'une commande (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c1.4	Ils organisent le processus de fabrication, échéancier incl., pour les produits propres à l'entreprise (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c1.5	Ils déterminent les délais de livraison (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c1.6	Ils attribuent, en lien avec une commande, les documents nécessaires aux différentes unités de production (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c1.7	Ils décrivent chacune des étapes de travail pour un produit déterminé (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle c2: coordonner le traitement de la commande avec les divisions intervenant en amont et en aval, ainsi qu'avec les partenaires externes

Les technologues en médias coordonnent le traitement de la commande avec les divisions en amont et en aval et avec les partenaires externes. Grâce à leur vaste savoir, ils connaissent l'ensemble des étapes tout au long de la chaîne de valeur et savent quelles étapes doivent être effectuées par quels spécialistes.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	c2.1	Ils nomment les structures et les divisions propres à l'entreprise ainsi que les partenaires externes (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj		
	c2.2	Ils comprennent les interfaces situées en amont et en aval au sein de l'entreprise (C2)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	c2.3	Ils assurent la coordination avec les divisions en amont et en aval et avec les partenaires externes (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle c3: planifier et mettre en place des processus d'automatisation dans le cycle de production des imprimés

Les technologues en médias sont capables d'utiliser correctement les processus d'automatisation disponibles en fonction des conditions et des prescriptions de l'entreprise. Ils sont en mesure d'appliquer le flux de travaux et d'identifier des possibilités d'optimisation.

Année de	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...	EP	CIE	Remarques
----------	-----	----------------------------------	-----------------------------	----	-----	-----------

formati on (recom mandé e)			1.	2.	3.	4.			
1. Lj	c3.1	Ils connaissent et utilisent les systèmes d'automatisation propres à l'entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Lj		
	c3.2	Ils appliquent, dans la production, le flux de travaux propre à l'entreprise et identifient les possibilités d'optimisation (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle c4: acheter des matériaux et en planifier l'approvisionnement

Les technologues en médias soutiennent leur entreprise dans la planification et l'approvisionnement de matériaux et de produits semi-finis, de matières consommables, de produits imprimés et de finitions auprès de partenaires et de fournisseurs externes.

Année de formati on (recom mandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
4. Lj	c4.1	Ils connaissent les critères et les canaux propres à l'entreprise pour l'approvisionnement et la planification (C1)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Anné e		
	c4.2	Ils planifient les matériaux en fonction du processus de fabrication (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

	c4.3	Ils garantissent l'achat des matériaux en tenant compte des réglementations internes à l'entreprise, des aspects économiques et de la protection de l'environnement (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
--	------	--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--	--	--

Domaine de compétences opérationnelles d: traitement des données

Les technologues en médias traitent les données pour pouvoir réaliser des travaux d'impression de manière compétente et à la satisfaction du client. Ils identifient les erreurs et les besoins d'optimisation dans les données fournies par le client et procèdent aux optimisations correspondantes. Ils contrôlent les profils de teintes et les utilisent, réalisent des personnalisations et produisent le bon à tirer/ l'épreuve. Ils traitent en outre les données pour l'exécution de la commande complète.

Compétence opérationnelle d1: réceptionner et optimiser des données pour des travaux d'impression									
Les technologues en médias réceptionnent des données et les optimisent au besoin. Ils évaluent les données d'impression, contrôlent les profils de teintes, les utilisent et assurent la gestion des couleurs.									
Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
2./ 3. Année	d1.1	Ils identifient et classent le but d'utilisation des données (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2./ 3. Année		
	d1.2	Ils savent utiliser correctement différents supports de données et services de transmission (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

d1.3	Ils identifient les erreurs en lien avec les polices de caractère, les graphiques et les images et prennent ou ordonnent des mesures appropriées pour corriger les erreurs (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 2
d1.4	Ils contrôlent et appliquent des profils de teintes/ gestion des teintes (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 2
d1.5	Ils impriment des données conformément au procédé de l'impression numérique (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
d1.6	Ils impriment des données conformément aux procédés de l'impression offset ou de l'héliogravure (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
d1.9	Ils appliquent le format de données spécifique à la machine (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Compétence opérationnelle d3: personnaliser les données d'impression

Les technologues en médias réalisent des personnalisations au cours du traitement des données. Ils traitent des données personnalisées sous forme de texte ou d'image afin de préparer des travaux d'impression individualisés.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3. Lj	d3.1	Ils appliquent des méthodes de personnalisation (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

	d3.2	Ils traitent des données personnalisées sous forme de texte (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Année		
--	------	--	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	----------	--	--

Compétence opérationnelle d4: produire le bon à tirer ou l'épreuve (proof) et en vérifier la qualité et l'exhaustivité

Les technologues en médias produisent un bon à tirer/une épreuve et contrôlent la qualité et l'exhaustivité des données traitées.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3./ 4. Année	d4.1	Ils produisent le bon à tirer / l'épreuve (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3./ 4. Année		
	d4.2	Ils contrôlent l'exhaustivité et la qualité du bon à tirer/ de l'épreuve et l'évaluent selon les normes en vigueur (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle d5: réaliser des formes ou des poses pour une impression efficace et imprimer des données

Les technologues en médias réalisent des formes ou des poses pour pouvoir imprimer le plus efficacement possible. Ils impriment les données avec le logiciel d'imposition et contrôlent les formes/poses réalisées.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1. Année	d5.1	Ils réalisent des formes /poses/tracés de montage (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Année		
	d5.2	Ils utilisent des logiciels d'imposition (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	d5.3	Ils appliquent des types et schémas d'imposition spécifiques à leur entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Domaine de compétences opérationnelles e: exécution des travaux d'impression

Les technologues en médias exécutent des travaux d'impression des plus divers. Ils utilisent les technologies d'impression correspondantes en fonction de l'orientation choisie.

Les technologues en médias mettent en route et règlent les machines et systèmes d'impression, ainsi que les périphériques. Ils exécutent le travail et surveillent le processus d'impression. À cet effet, ils utilisent des techniques de mesure et prennent au besoin des mesures correctives.

Les technologues en médias se chargent d'ennoblir les imprimés et procèdent aux opérations de façonnage en ligne.

Compétence opérationnelle e1: fabriquer et mélanger les teintes

Les technologues en médias élaborent des formules de teintes et mélangent des teintes et des encres spéciales conformément à la commande du client. Ils contrôlent la qualité par le biais d'une épreuve.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3. Année	e1.1	Ils mettent en pratique la théorie des couleurs (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1 Année	CIE 3	
	e1.2	Ils mélangent des encres spéciales et élaborent les formules (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	
	e1.4	Sur la base de la qualité de l'épreuve et de la teinte, ils corrigent la formule (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	

Compétence opérationnelle e2: mettre en route et régler les machines et systèmes d'impression ainsi que les périphériques

Les technologues en médias mettent en route et règlent les machines/ systèmes d'impression et les périphériques propres à l'entreprise en fonction de la commande. Ils exécutent les travaux de mise en route et de réglage de manière autonome en tenant compte des normes de sécurité.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
	e2.1	Ils respectent les normes de sécurité (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1./2./3.	CIE 1+2	

1./2./3 Année	e2.2	Ils optent pour les machines/systèmes d'impression et les périphériques optimaux en fonction du travail à exécuter et les préparent (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Année	
	e2.3	Ils équipent les machines/ systèmes d'impression numérique et les périphériques avec les matériaux corrects et exécutent les travaux de réglage (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1+2
	e2.4	Ils équipent les machines/ systèmes d'impression offset et d'héliogravure et les périphériques avec les matériaux corrects et exécutent les travaux de réglage (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1+2

Compétence opérationnelle e3: réaliser une épreuve ou une première impression du produit

Les technologues en médias réalisent une épreuve/ première impression afin d'identifier à un stade relativement précoce les erreurs et les problèmes. Ils contrôlent l'exhaustivité et la qualité de l'épreuve/ première impression et procèdent, si nécessaire, à des adaptations.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3. Année	e3.1	Ils réalisent une épreuve/ une première impression (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. / 4. Lj	CIE 3	
	e3.2	Ils contrôlent une épreuve quant à son exhaustivité et sa qualité (C4)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	

Compétence opérationnelle e4: imprimer des produits et surveiller le processus d'impression

Les technologues en médias exécutent le travail d'impression. Ils surveillent le processus d'impression et remédient aux défauts techniques. Au moyen de techniques de mesure, ils contrôlent la qualité et procèdent aux éventuelles corrections.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1.-4. Année	e4.1	Ils appliquent les normes et les techniques de mesure propres à l'entreprise et identifient les écarts par rapport aux standards d'exploitation ou industriels (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3./4. Année	CIE 1, CIE 2 & CIE 3	
	e4.2	Ils réalisent des travaux d'impression numérique (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1, CIE 2	
	e4.3	Ils réalisent des travaux d'impression offset (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 1, CIE 2	
	e4.5	Ils corrigent de façon autonome les défauts d'impression et introduisent les mesures de correction nécessaires (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

	e4.6	Ils mesurent la densité, la teinte, l'élargissement du point de trame, le contraste et le spectre (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	
	e4.7	Ils utilisent des techniques et des appareils de mesure et de contrôle propres à l'entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	e4.8	Ils analysent et documentent les résultats des mesures et des contrôles et prennent les mesures correctives nécessaires (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	e4.9	Ils identifient les matériaux défectueux et prennent les contremesures appropriées (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	

Compétence opérationnelle e5: ennoblir des imprimés

Les technologues en médias connaissent les possibilités de l'ennoblissement et savent les utiliser correctement au besoin.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
4. Année	e5.1	Ils réalisent le vernis, le poinçonnage, l'estampage, le gaufrage, le vernis UV selon les possibilités de l'entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Année		

Compétence opérationnelle e6: façonner des imprimés à l'aide d'installations intégrées

Les technologues en médias réalisent des opérations de façonnage en ligne. À cet effet, ils utilisent des machines et des systèmes d'impression traditionnels et modernes.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
4. Année	e6.1	Ils optent pour le processus optimal en fonction de la commande du client et des possibilités spécifiques à l'entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Année		
	e6.2	Ils procèdent, à l'aide de machines et systèmes d'impression propres à l'entreprise, aux opérations de façonnage tels que rainage, perforation, forage, gaufrage, reliure, découpe, numérotage, etc. (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	e6.3	Ils vernissent avec des machines/systèmes d'impression spécifiques à l'entreprise et utilisent des encres spéciales (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Domaine de compétences opérationnelles f: exécution de travaux de façonnage et de travaux en aval

Les technologues en médias connaissent les différentes possibilités de façonnage et les utilisent en fonction de la commande. Ils créent des envois personnalisés et réalisent des travaux d'expédition.

Compétence opérationnelle f1: façonner des imprimés en produits finis à l'aide d'équipements externes

Les technologues en médias connaissent différentes techniques de façonnage et les utilisent correctement en fonction du travail à exécuter. Pour assurer la qualité du produit, ils tiennent compte des paramètres importants liés au façonnage.

Année de formation (recommandé)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
1 Année	f1.3	Ils préparent et exécutent les travaux de découpe (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	
	f1.4	Ils choisissent et appliquent des types de pliage en fonction du travail à exécuter (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	f1.5	Ils utilisent des techniques de rainage, perforation, forage, gaufrage, découpe, laminage et pelliculage en fonction du travail à exécuter (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	
	f1.6	Ils utilisent des systèmes d'assemblage et d'encartage et des méthodes de piquage et de reliure (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 3	

Compétence opérationnelle f2: confectionner des envois personnalisés d'imprimés (Lettershop)

Les technologues en médias réalisent des travaux typiques de Lettershop en tenant compte des directives d'envoi et des dispositions sur la protection des données.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3 Année	f2.1	Ils appliquent les différentes étapes de travail propres à leur entreprise dans Lettershop (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3 Année		
	f2.2	Ils vérifient les fichiers d'adresses quant à leur exactitude et leur exhaustivité et les gèrent (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	f2.3	Ils réalisent un traitement de données variables (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	f2.4	Ils appliquent les consignes d'envoi (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Compétence opérationnelle f3: emballer et expédier des imprimés

Les technologues en médias exécutent des travaux d'envoi. En fonction de l'envoi, ils utilisent les paquetages et les moyens de paquetage corrects.

Année de formation	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			

(recom mandé e)									
4 Année	f3.1	Ils utilisent les paquetages et les moyens de paquetage appropriés en fonction du travail à exécuter (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Année		
	f3.2	Ils exécutent des ordres d'expédition propres à l'entreprise (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Domaine de compétences opérationnelles g: maintenance et entretien des machines d'impression

Les technologues en médias se chargent de la maintenance des systèmes/ machines d'impression, ainsi que des périphériques. Ils sont capables de remplacer, démonter et régler des pièces de machines d'impression. Ils savent déceler les dérangements, les réparer en toute autonomie ou entreprendre les démarches nécessaires à la réparation.

Compétence opérationnelle g1: entretenir les machines d'impression									
Les technologues en médias connaissent les éléments constitutifs des machines/ systèmes d'impression et des périphériques. Ils réalisent la maintenance correctement et observent les normes de sécurité.									
Année de formati on (recom mandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
2./3. Lj	g1.1	Ils connaissent les éléments constitutifs des systèmes/ machines d'impression et des périphériques (C1)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

	g1.2	Ils remplacent, démontent et règlent des éléments constitutifs importants des machines d'impression (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1./ 2. Année	CIE 3	
	g1.3	Ils appliquent les normes de sécurité (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	g1.4	Ils réalisent la maintenance et le calibrage/ la linéarisation des machines/ systèmes d'impression propres à l'entreprise, ainsi que des périphériques (C3)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		CIE 2	

Compétence opérationnelle g2: réparer les machines en cas de dérangement, y compris lorsque des matériaux sont défectueux

Les technologues en médias identifient les dérangements des machines/ systèmes d'impression, ainsi que des périphériques et sont capables d'exécuter la réparation en toute autonomie ou d'entreprendre les démarches nécessaires à cet effet. Ils décèlent les causes et sont en mesure de prendre les mesures correctives appropriées.

Année de formation (recommandé e)	Nr.	Objectifs évaluateurs entreprise	Objectif traité en année...				EP	CIE	Remarques
			1.	2.	3.	4.			
3. Année	g2.1	Ils identifient les dérangements des machines/ systèmes d'impression ainsi que des périphériques et leurs causes, ils procèdent à leur réparation ou entreprennent les démarches nécessaires pour leur réparation (C5)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Année	CIE 3	